



Coates Screen

Technisches Merkblatt

SIEBDRUCKFARBEN NC

ANWENDUNG

Die Siebdruckfarben NC sind spezielle Siebdruckfarben zur Herstellung von Trockentransferbildern, welche in erster Linie für die Schaufensterwerbung verwendet werden. Ein weiteres Einsatzgebiet ist die Beschriftung und Dekorierung von Gegenständen aus Holz, Glas, Keramik, Kunststoffen usw.

Die Anwendung von Trockentransferbildern beruht auf einer Transfertechnik, bei der ein auf ein Trägerpapier seitenverkehrt gedrucktes Motiv auf den zu dekorierenden Gegenstand übertragen wird. Um eine genügende Haftung des Trockentransferbildes auf dem jeweiligen Untergrund zu erreichen, befindet sich auf dem Transferbild ein Permanentkleber. Selbstverständlich sind im Transferverfahren übertragene Motive mechanisch nicht so stark beanspruchbar, wie ein Direktdruck, da der Kleber nicht aushärtet und somit eine relativ weiche Schicht zwischen Untergrund und Druckfarbenfilm verbleibt.

PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT DER FARBTÖNE

Für die Herstellung der Siebdruckfarbe NC werden je nach Farbton Pigmente mit guter bis hervorragender Lichtechtheit (5-8 Wollskala, DIN 16525) verwendet.

Die Farbtöne NC-NT enthalten keine umweltrelevanten Schwermetalle und entsprechen den Bedingungen der EN 71, Sicherheit von Spielzeug Teil 3, Migration bestimmter Elemente.

EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

Für die Einstellung der richtigen Druckkonsistenz der NC-Farben einschließlich des Vordrucklackes NC 70, werden die Verdüner VD 10 für Maschinendruck, XVH für Handsiebdruck, bzw. der Verzögerer XD für feine Details verwendet; für den ebenfalls zur Herstellung von Trockentransferbildern benötigten Kleber HE 4, der Verdüner AV.

Der Druck des Trockentransferbildes erfolgt auf einem geeigneten Trägerpapier (im Allgemeinen ein Silikonpapier) gemäß nachstehender Druckfolge:

1. Vordrucklack NC 70 (77-fädiges Gewebe oder gröber).
2. Motiv mit NC-Buntfarben, seitenverkehrt (120-fädiges Gewebe anwendbar, zur Erzielung einer möglichst hohen Schichtdicke zweckmäßigerweise jedoch ebenfalls ein 77-fädiges Gewebe).
3. Fonddruck Weiß NC 60, oder je nach Bildgestaltung evtl. nochmals NC 70 (farblos, 77-fädiges Gewebe).
4. Haftkleber HE 4 (77-fädiges Gewebe).

Ein spezieller, besonders stabiler Vordrucklack steht mit der Bezeichnung LAB-N 211173/70-03 zur Verfügung, der sich auch kraterfrei auf diesbezüglich kritischen Trägerpartien verdrucken lässt. Er ist nicht mit dem Vordrucklack NC 70 bzw. den anderen NC-Farben mischbar.

Der Druck des Klebers kann mit einem Siebgewebe gleicher Maschenzahl vorgenommen werden wie der des Vordrucklackes. Die Konturen des Vordrucklackes sollten jedoch etwas über die des Bildes hinausreichen. Es ist ebenfalls darauf zu achten, dass der Kleber möglichst nicht die Konturen des Vordrucklackes überlappt (Übertragungsschwierigkeiten).

Nach dem Druck des Haftklebers muss das Trockentransferbild mit einem geeigneten Abdeckpapier (am besten silikonisiertes Krepppapier) abgedeckt werden.

Die hier genannten Produkte sind aufeinander abgestimmt. Wird mit anderen Farben in der Druckfolge kombiniert bzw. ein anderer Haftkleber verwendet, so ist es möglich, dass die hergestellten Transferbilder Mängel besitzen, die sich z.B. durch Reißen nach der Übertragung bemerkbar machen.

TROCKNUNG

Die Farbtype NC ist kombiniert physikalisch/oxidativ trocknend. Bei Raumtemperatur (20-25°C) beträgt die Trockenzeit ca. 10-15 Minuten. Im Durchlauftrockner wird bei einer Temperatur von 40-50°C eine Durchlaufzeit von ca. 2-3 Minuten benötigt. Da mehrere Farbschichten übereinander gedruckt werden, ist mit einer gewissen Trocknungsverzögerung zu rechnen. (Achtung beim Stapeln!)

BRONZE-FARBEN

Für den Bronzedruck wird der Binder NC/B mit der jeweiligen Bronzepaste vermischt.

Das Mischungsverhältnis beträgt nach Gewichtsteilen:

Goldbronzepaste:	NC/B	wie	1 : 4-5
Silberbronzepaste:	NC/B	wie	1 : 5-6

Es ist zu beachten, dass die Bronzemischung mit dem Binder NCB nur eine sehr begrenzte Lagerzeit besitzt. Eine verbesserte Lagerbeständigkeit wird erreicht, wenn statt des Binders NC/B der Binder PF/B-03-NT verwendet wird.

SCHABLONEN- UND WERKZEUGREINIGUNG

Die Siebdruckfarben NC lassen sich ohne Schwierigkeiten mit dem Universal-Reinigungsmittel URS von den Schablonen und Werkzeugen entfernen.

VERPACKUNG

Siebdruckfarben NC werden in 1 ltr. und teilweise in 5 ltr. Gebinden geliefert.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem Merkblatt.

STANDARDFARBTÖNE			
mittelgelb	NC 11/NT	hellgrün	NC 40/NT
signalrot	NC 21/NT	tannengrün	NC 41/NT
karminrot	NC 22/NT	weiss	NC 60/NT
ultrablau	NC 32/NT	schwarz	NC 65/NT
blauviolett	NC 36/NT		
RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA			
gelb	NC 180/NT		
magenta	NC 181/NT		
cyan	NC 182/NT		
C-MIX 2000 GRUNDFARBEN			
primrose	NC/Y30	violet	NC/V50
golden yellow	NC/Y50	blue	NC/B50
orange	NC/O50	green	NC/G50
scarlet	NC/R20	black	NC/N50
red	NC/R50	white	NC/W50
magenta	NC/M50	varnish	NC/E50
SPEZIALFARBEN			
Transparentpaste	NC/TP		
Bronzebinder	NC/B		
Überzugslack	NC 70		

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. APRIL 2008 – VERSION Nr. 4

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>